LS-7 相當規格: CNS E5316

JIS D5316

AWS E8016-G

被覆系統:低氫系

特性與用途:

LS-7 是 55 公斤級高張力低氫型銲條,適合全位置銲接,耐龜裂性極佳,機械性能優異,對於高碳鋼,低錳合金鋼,55~60kgf/mm²高張力鋼等最適合,如船舶、高壓容器。

注意事項:

- 1. 電弧宜短,銲條與母材成75~90°角。
- 2. 做用前先以300~350℃乾燥一小時。
- 3. 其餘注意事項與 LB-52h 相同。

銲道化學成份之一例(wt%):

С	Mn	Si	P	S
0.080	1.15	0.53	0.012	0.007

銲道機械性質之一例:

降伏強度	抗拉強度	延伸率%	衝擊値	
$kgf/mm^2 (N/mm^2)$	$kgf/mm^2 (N/mm^2)$	延押学70	kgf-m(J)	
54.5(533)	64.7(624)	32.0	0℃	-29°℃
	64.7(634)	32.0	11.0(108)	7.5(74)

適用電流範圍:

直徑及長度 m/m		3.2× 350	4.0× 400	5.0× 400	6.0× 400
電流範圍	平 銲	90~130	130~180	180~240	240~300
(Amp)	立仰銲	85~120	110~160	150~180	-